

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

544253

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004年12月9日 (09.12.2004)

PCT

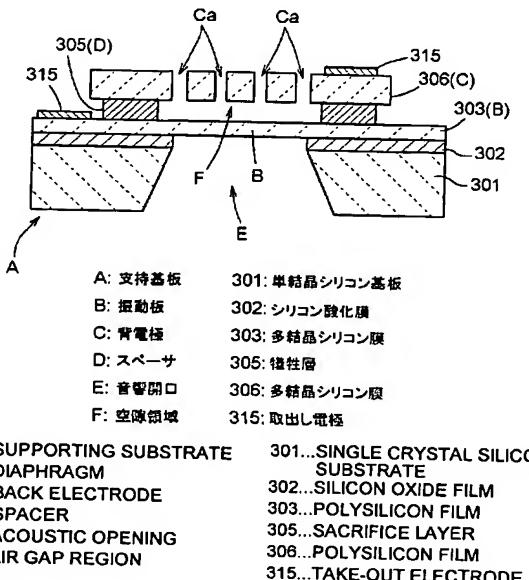
(10) 国際公開番号
WO 2004/107809 A1

(51) 国際特許分類:	H04R 19/01	5810071 大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番33号Osaka (JP). 東京エレクトロン株式会社 (TOKYO ELECTRON LIMITED) [JP/JP]; 〒1078481 東京都港区赤坂五丁目3番6号 Tokyo (JP).
(21) 国際出願番号:	PCT/JP2004/007090	
(22) 国際出願日:	2004年5月25日 (25.05.2004)	
(25) 国際出願の言語:	日本語	(72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大林義昭 (OHBAYASHI, Yoshiaki) [JP/JP]; 〒6310045 奈良県奈良市千代ヶ丘一丁目7-13 Nara (JP). 安田謙 (YASUDA, Mamoru) [JP/JP]; 〒6512225 兵庫県神戸市西区桜が丘東町五丁目11-2 Hyogo (JP). 佐伯真一 (SAEKI, Shinichi) [JP/JP]; 〒5820018 大阪府柏原市大県三丁目6-11 Osaka (JP). 駒井正嗣 (KOMAI, Masatsugu) [JP/JP]; 〒6620822 兵庫県西宮市松籟在3-16 Hyogo (JP). 加川健一 (KAGAWA, Kenichi)
(26) 国際公開の言語:	日本語	
(30) 優先権データ:	特願2003-148918 2003年5月27日 (27.05.2003) JP	
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ホシデン株式会社 (HOSIDEN CORPORATION) [JP/JP]; 〒		

[統葉有]

(54) Title: SOUND DETECTION MECHANISM

(54) 発明の名称: 音響検出機構



(57) Abstract: A sound detection mechanism in which distortion of a diaphragm is suppressed while controlling the thickness thereof to form a diaphragm having a required thickness. In the sound detection mechanism, a pair of electrodes forming a capacitor are provided on a substrate A, wherein one electrode out of the pair of electrodes is a back electrode C having a through hole Ca corresponding to an acoustic hole and the other electrode is the diaphragm B. The diaphragm B is provided for the substrate A and the back electrode C is provided oppositely to the diaphragm B through an air gap F while being supported by the substrate A, wherein the back electrode C is formed of polysilicon 5-20 μ m in thickness.

(57) 要約: 厚みの制御により振動板を必要な厚さに形成しながら、振動板の歪みが抑制される音響検出機構を構成する。基板Aにコンデンサを形成する一对の電極を有し、この一对の電極のうち一方の電極はアコースティックホールに相当する貫通穴Caを形成した背電極Cであり、他方の電極は振動板Bである音響検出機構であって、基板Aに対して振動板Bが設けられ、この振

[統葉有]

WO 2004/107809 A1



[JP/JP]; 〒6600891 兵庫県尼崎市扶桑町 1-8 東京エレクトロン株式会社内 Hyogo (JP).

(74) 代理人: 北村修一郎 (KITAMURA, Shuichiro); 〒5310072 大阪府大阪市北区豊崎五丁目 8 番 1 号 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 國際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

明細書

音響検出機構

技術分野

[0001] 本発明は、基板にコンデンサを形成する一対の電極を有し、この一対の電極のうち一方の電極はアコースティックホールに相当する貫通穴を形成した背電極であり、他方の電極は振動板である音響検出機構に関する。

背景技術

[0002] 例えば、携帯電話機には従来からコンデンサマイクロホンが多用されていた。そのコンデンサマイクロホンの代表的な構造として、図6に示すものを例に挙げることができる。つまり、このコンデンサマイクロホンは、アコースティックホールに相当する複数の貫通穴hを形成した金属製のカプセル100の内部に、固定電極部300と振動板500とを、スペーサ400を挟み込む形態で一定間隔を持って対向配置すると共に、カプセル100の後部開口に基板600を嵌め込む形態で固定し、この基板600に対してJ-FET等で成るインピーダンス変換素子700を備えている。この種のコンデンサマイクロホンでは、固定電極部300又は振動板500上に形成した誘電体材料に高電圧を印加し、加熱して電気的な分極を発生させて、表面に電荷を残留させたエレクトレット膜を生成することにより(同図では、振動板500を構成する金属や導電性のフィルムで成る振動体520にエレクトレット膜510を形成している)、バイアス電圧が不要な構造となっている。そして、音による音圧信号によって振動板500が振動した場合には、振動板500と固定電極部300との距離が変化することで静電容量が変化し、この静電容量の変化を、インピーダンス変換素子700を介して出力するよう機能する。

[0003] また、別の音響検出機構の従来技術として、以下のような構成のものを挙げができる。すなわち、この音響検出機構は、振動板となる基板(110)と背面板(103)(本発明の背電極)となる基板(108)とを接着層(109)を介して重ね合わせ、熱処理により接着した後に、背面板となる基板(108)を研磨して所望の厚さとする。次に、それぞれの基板(108)・(109)にエッチングマスク(112)を形成した後に、アルカリエッチング液で処理して、振動板(101)と背面板(103)を得る。次に、背面板(103)

を網目構造にし(本発明の貫通穴)、背面板(103)をエッチングマスクにして絶縁層(111)をフッ化水素酸でエッチングすることにより空隙層(104)を形成して構成されている(例えば、特許文献1参照・番号は文献中のものを引用)。

特許文献1:特開2002-27595号公報 (段落番号[0030]～[0035]、図1、図3)

発明の開示

発明が解決しようとする課題

[0004] 図6に示す従来からのマイクロホンの出力を大きくする(感度を高める)ためには、固定電極部300と振動板500との間の静電容量を大きくする必要がある。そして、静電容量を大きくするには、固定電極部300と振動板500との重畠面積を大きくする、又は、固定電極部300と振動板500との間隔を小さくすることが有効となる。しかし、固定電極部300と振動板500との重畠面積を大きくすることはマイクロホン自体の大型化を招くものである。一方、前述したようにスペーサ400を配置する構造では、固定電極部300と振動板500との距離を小さくすることについても限界があった。

[0005] また、エレクトレットコンデンサマイクロホンでは、永久的電気分極を作り出すためにFEP(Fluoro Ethylene Propylene)材等の有機系の高分子重合体が使用されることも多く、この有機系の高分子重合体を用いたものは耐熱性に劣るため、例えば、プリント基板に実装する場合にリフロー処理時の熱に耐え難く、実装する際にリフロー処理を行えないものであった。

[0006] そこで、音響検出機構として、特許文献1に示されるようにシリコン基板に対して微細加工技術によって背電極と振動板とを形成した構造を採用することが考えられる。この構造の音響検出機構は、小型でありながら背電極と振動板との距離を小さくして感度を高めることができる。また、バイアス電源を必要とするものではあるが、リフロー処理が可能となる。しかしながら、特許文献1に記載される技術では、アルカリエッチング液で単結晶シリコン基板をエッチングすることによって振動板を形成するので、振動板の厚さの制御が困難で、必要とする厚さの振動板を得ることが困難であった。

[0007] ここで、振動板の厚さの制御について考えると、アルカリエッチング液でシリコン基板をエッチングすることによって振動板を形成するプロセスでは、振動板の厚さ制御

性を向上させるためにSOIウェハーを利用する手法が有効である。つまり、この手法では、SOIウェハーの埋め込み酸化膜をアルカリエッチング液によるエッチングの停止層として利用できるため、SOIウェハーの活性層の厚みを設定することにより振動板の厚みを制御することができる。

[0008] また、これとは異なる手法として、SOIウェハーを用いずに単結晶シリコン基板上にシリコン酸化膜やシリコン窒化膜を、アルカリエッチング液によるエッチング時に停止層として機能するエッチング停止層として形成し、当該エッチング停止層の上に多結晶シリコンを形成したSOI構造ウェハーを利用する考えられる。このSOI構造ウェハーでは、アルカリエッチング液でシリコン基板をエッチングした場合に、エッチング停止層でエッチングを停止させることができるとおり、振動板の厚みの制御性を向上させることができる。

[0009] しかしながら、SOIウェハーを利用する手法、あるいは、SOI構造ウェハーを利用する手法では、単結晶シリコンをベースにして複数の材料(膜や層)を積層した構造の音響検出機構となるので、エッチング停止層でエッチングを停止させて振動板を形成することにより、比較的薄い振動板を精度高く形成できる反面、単結晶シリコンに積層した複数の材料の熱膨張率の差異に起因する内部応力が振動板を歪ませるため、振動板が背電極に接触する、あるいは、振動板が背電極に接触しない場合でも、振動特性を悪化させて音圧信号に対する忠実な振動を阻害する不都合に繋がる可能性があった。

[0010] 本発明の目的は、厚みの制御により振動板を必要な厚さに形成しながら、振動板の歪みを抑制し、高感度となる音響検出機構を合理的に構成する点にある。

課題を解決するための手段

[0011] 本発明の第1の特徴構成は、基板にコンデンサを形成する一対の電極を有し、この一対の電極のうち一方の電極はアコースティックホールに相当する貫通穴を形成した背電極であり、他方の電極は振動板である音響検出機構であって、前記基板に対して前記振動板が設けられ、この振動板と空隙を挟んで対向する位置に前記基板に支持される状態で前記背電極が設けられ、この背電極が $5\text{ }\mu\text{m} \sim 20\text{ }\mu\text{m}$ の厚みの多結晶シリコンで形成されている点にある。

[0012] [作用・効果]

上記特徴構成によると、例えば、エッチング停止層を形成した基板に対するエッチングによって比較的薄い厚みの振動板を形成した構造のように、エッチング停止層や振動板等を形成する複数の材料の熱膨張率の差異に起因する応力が振動板に作用する場合でも、この振動板に対向する位置に形成される背電極の厚みを $5\text{ }\mu\text{m}$ ～ $20\text{ }\mu\text{m}$ となる比較的厚い

値に設定することにより、振動板の機械的強度を高め、内部応力に起因する振動板の歪みを抑制することができる。したがって、振動板が背電極に接触する等の不都合を招くことがない。具体的な構造として図1に示す構造のマイクロホン(膜厚等の詳細は実施の形態を参照)では、図4に示すように、背電極Cの厚さ(背電極膜厚)を $5\text{ }\mu\text{m}$ ～ $10\text{ }\mu\text{m}$ の範囲に設定することにより、振動板Bの撓み量が $3\text{ }\mu\text{m}$ 以下に抑制され、背電極の厚さを $15\text{ }\mu\text{m}$ ～ $20\text{ }\mu\text{m}$ の範囲に設定することにより、振動板Bの撓み量が $1\text{ }\mu\text{m}$ 以下に抑制されるのである。また、上記特徴によると、エレクトレット層を形成しない構造となるので、プリント基板に実装する場合にリフロー時の熱にも耐えるものとなる。そして、背電極の厚みの設定と云う簡単な構成を採用することにより振動板を薄く形成しても、内部応力によって振動板を歪ませる現象を回避するものとなり、高感度で、リフロー処理が可能な音響検出機構が構成された。特に、本発明のように背電極の厚みを比較的厚い値に設定したものでは、この厚みの値を適切に設定することにより、共振周波数等の周波数特性を制御できると云う効果も奏する。

[0013] 本発明の第2の特徴構成は、前記基板が単結晶シリコン基板をベースとした支持基板で成り、前記単結晶シリコン基板として、(100)面方位のシリコン基板を用いている点にある。

[0014] [作用・効果]

上記特徴構成によると、(100)面方位のシリコン基板特有の面方位の方向に選択的にエッチングを進行させ得るので、エッチングパターンに対して忠実となる精密なエッチングを可能にする。その結果、必要とする形状の加工を実現できるものとなつた。

[0015] 本発明の第3の特徴構成は、前記振動板に対して不純物拡散処理が施されている

点にある。

[0016] [作用・効果]

上記特徴構成によると、振動板に対して不純物拡散処理を施すことにより、振動板の応力を制御できるものとなり、この応力を制御することにより振動板の張力を制御することが可能となる。その結果、良好に振動板の歪みを解消できるものとなった。特に、この構成の場合、振動板の膜厚と背電極の厚みとの組み合わせにより、更に、良好に振動板の歪みを抑制できると云う効果を奏する。

[0017] 本発明の第4の特徴構成は、前記基板が単結晶シリコン基板をベースとした支持基板で成り、この支持基板が、SOIウェハーで構成されている点にある。

[0018] [作用・効果]

上記特徴構成によると、SOIウェハーに対する処理により、このSOIウェハーに形成された埋め込み酸化膜をアルカリエッチング液によるエッチングの停止層として利用でき、また、SOIウェハーに既に形成された膜を振動板として用いることや、新たに形成した膜を振動板に使用することが可能となる。その結果、予め必要な膜が形成されたSOIウェハーを用いることにより容易に音響検出機構が構成された。

[0019] 本発明の第5の特徴構成は、前記SOIウェハーの活性層を前記振動板として用いる点にある。

[0020] [作用・効果]

上記特徴構成によると、SOIウェハーに対して既に形成されている活性層を振動板として用いるので、振動板を形成するための処理が不要となる。その結果、振動板を形成するための膜を新たに形成しなくとも容易に音響検出機構が構成された。

[0021] 本発明の第6の特徴構成は、前記振動板が、 $0.5\text{ }\mu\text{m} \sim 5\text{ }\mu\text{m}$ の厚みの単結晶シリコンで形成されている点にある。

[0022] [作用・効果]

上記特徴構成によると、集積回路を製造するために確立されている技術を基にして単結晶シリコンを用いて $0.5\text{ }\mu\text{m} \sim 5\text{ }\mu\text{m}$ と云う比較的薄い厚さの振動板を形成することにより音圧信号に対して振動板を反応良く振動させることが可能となる。その結果、高感度な音響検出機構が構成された。

[0023] 本発明の第7の特徴構成は、前記支持基板が、単結晶シリコン基板上にシリコン酸化膜又はシリコン窒化膜を形成し、更に、このシリコン酸化膜上又はシリコン窒化膜上に多結晶シリコン膜を形成したSOI構造ウェハーで構成されている点にある。

[0024] [作用・効果]

上記特徴構成によると、単結晶シリコン基板上に形成したシリコン酸化膜又はシリコン窒化膜の上面に対して多結晶シリコン膜を形成したものでは、単結晶シリコンに対するエッチングによって多結晶シリコン膜、若しくは、この外面に形成される膜を振動板として形成する場合にも、シリコン酸化膜又はシリコン窒化膜をエッチング停止層として利用できるものとなる。その結果、膜厚の設定により振動板を薄く形成することも容易となり高感度な音響検出機構を構成できる。特に、例えば、単結晶シリコン基板をベースにして酸化シリコンより外層側に形成した多結晶シリコンで振動板を形成し、この外方に酸化シリコンで成る犠牲層を介在させて形成した多結晶シリコンによって背電極を形成するものでは、背電極(多結晶シリコン)の熱膨張率を基準として、振動板を形成する多結晶シリコン膜の以外の膜の熱膨張率に起因する応力が圧縮方向に応力が作用するものとなるが、シリコン窒化膜は引っ張り方向に応力を作用させる性質を有するので、このシリコン窒化膜を形成することにより、圧縮方向への応力と引っ張り方向への応力をバランスさせて振動板に作用する応力を軽減できると云う効果も奏する。

[0025] 本発明の第8の特徴構成は、前記SOI構造ウェハーに形成された前記多結晶シリコン膜を振動板として用いる点にある。

[0026] [作用・効果]

上記特徴構成によると、多結晶シリコン膜を振動板として用いるので、特別に膜を形成しなくとも、SOI構造のウェハーに形成された膜を利用して振動板を形成できるものとなる。その結果、製造時の処理工程を低減して容易に音響検出機構が構成された。

[0027] 本発明の第9の特徴構成は、前記振動板が、 $0.5\text{ }\mu\text{m} \sim 5\text{ }\mu\text{m}$ の厚みの前記多結晶シリコンで形成されている点にある。

[0028] [作用・効果] 上記特徴構成によると、集積回路を製造するために確立されている技

術を基にして多結晶シリコンを用いて比較的薄い厚さの振動板を形成することが可能となる。その結果、高感度な音響検出機構が構成された。

発明を実施するための最良の形態

[0029] 以下、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

図1には本発明の音響検出機構の一例としてのシリコンコンデンサマイクロホン(以下、マイクロホンと略称する)の断面を示している。このマイクロホンは単結晶シリコン基板をベースにした支持基板Aに成膜した多結晶シリコン膜によって振動板Bと背電極Cとを形成し、この振動板Bと背電極Cとの間に對してシリコン酸化膜(SiO_2)で成る犠

牲層をスペーサDとして配置した構造を有している。このマイクロホンは、振動板Bと背電極Cとをコンデンサとして機能させるものであり、音圧信号によって振動板Bが振動する際のコンデンサの静電容量の変化を電気的に取り出すようにして使用される。

[0030] このマイクロホンにおける支持基板Aの大きさは一辺が5. 5mmの正方形で厚さが $600 \mu\text{m}$ 程度に形成されている。振動板Bの大きさは一辺が2. 0mmの正方形で厚さが $2 \mu\text{m}$ に設定されている。背電極Cには一辺が $10 \mu\text{m}$ 程度の正方形のアコースティックホールに相当する複数の貫通穴Caが形成されている。尚、同図では一部の膜や層の厚さを誇張して描いている。

[0031] このマイクロホンは、単結晶シリコン基板301の表面側にシリコン酸化膜302、及び、多結晶シリコン膜303を形成して成るSOI構造ウェハーの表面側に対し、犠牲層305と多結晶シリコン膜306とを形成し、表面側の多結晶シリコン膜306に対するエッティングにより背電極C、及び、複数の貫通穴Caを形成し、単結晶シリコン基板301の裏面側から多結晶シリコン膜303の部位までエッティングを行うことにより音響開口Eを形成し、この音響開口Eの部位に露出する多結晶シリコン膜303で前記振動板Bを形成し、更に、犠牲層305のエッティングを行うことにより振動板Bと背電極Cとの間に空隙領域Fを形成し、かつ、このエッティングの後に振動板Bの外周部位に残留する犠牲層305でスペーサDを形成した構造を具備したものであり、以下に、このマイクロホンの製造工程を図2(a)～(e)及び図3(f)～(j)に基づいて説明する。

[0032] 工程(a): 厚さ $600 \mu\text{m}$ の(100)面方位の単結晶シリコンで基板301の両面に対し

て熱酸化により厚さ $0.8\mu m$ のシリコン酸化膜302(SiO_2)と、LP-CVD(Low Pressure Chemical Vapor Deposition)法により厚さ $2\mu m$ の多結晶シリコン303とを形成してSOI構造ウェハーとなる支持基板Aを形成する。

- [0033] 本発明では、SOI構造ウェハーとして前記工程(a)に示した構造のものに限らず、単結晶シリコン301に対してシリコン窒化膜(Si_3N_4)を形成し、このシリコン窒化膜の上面に対して多結晶シリコン303を形成したSOI構造ウェハーを用いるものであっても良い。又、多結晶シリコン303の厚さは $2\mu m$ に限るものではなく、 $0.5\mu m\sim 5\mu m$ の範囲で形成されるものであれば良い。
- [0034] 工程(b)：工程(a)で形成した支持基板Aの表面(図面では上側)に対してP-CVD(Plasma Chemical Vapor Deposition)法により厚さ $5\mu m$ のシリコン酸化膜(SiO_2)を犠牲層305として形成する。
- [0035] 工程(c)：工程(b)で形成した犠牲層305の表面に対してLP-CVD(Low Pressure Chemical Vapor Deposition)法により多結晶シリコン膜306を $5\mu m\sim 20\mu m$ の範囲の厚みで形成する。尚、この多結晶シリコン膜306で背電極Cが形成されるものであり、この多結晶シリコン膜306は基板の両面に形成される。
- [0036] 工程(d)：工程(c)で形成した多結晶シリコン膜306の表面にフォトレジストを塗布し、フォトリソグラフィの技術によって不要な部位を除去してレジストパターン307を形成する。
- [0037] 工程(e)：工程(d)で形成したレジストパターン307をマスクにしてRIE(Reactive Ion Etching)の技術によるエッチングを行うことにより、上面側の多結晶シリコン膜306から背電極Cのパターンを形成する。このように背電極Cのパターンを形成する際には、複数の貫通穴Caが同時に形成される。このようにエッチングを行うことにより裏面側(図面では下側)の多結晶シリコン膜306、及び、この下層の多結晶シリコン膜303は除去される。
- [0038] 工程(f)・(g)：次に、裏面(図面では下側)にシリコン窒化膜309を形成し、この表面にフォトレジストを塗布し、フォトリソグラフィの技術によって不要な部位を除去してレジストパターンを形成する。この後、レジストパターンをマスクにしてRIE(Reactive Ion Etching)の技術によるエッチングを行うことにより、シリコン窒化膜309と、この下

層のシリコン酸化膜302とを除去して、後述する工程(i)において行われるアルカリエッチング液によるエッチングを実現するシリコンエッチング用の開口パターン310を形成する。

[0039] 工程(h)・(i)：次に、表面側に保護膜としてシリコン窒化膜311(Si_3N_4)を形成し、この後、裏面側に対して、エッチング液としてTMAH(テトラメチルアンモニウムハイドロオキサイド)の水溶液を用いて異方性エッチングを行うことによりシリコン基板301を除去して前記音響開口Eを形成する。このエッチングの際にはシリコン酸化膜302(埋め込み酸化膜)のエッチング速度がシリコン基板301のエッチング速度より充分に低速であるため、このシリコン酸化膜302がシリコンエッチング停止層として機能する。

[0040] 工程(j)：次に、保護膜として形成したシリコン窒化膜311(Si_3N_4)と、犠牲層305と、音響開口の側に露出するシリコン酸化膜302と、シリコン基板の裏面に残存するシリコン窒化膜309及びシリコン酸化膜302をHF(フッ化水素)によるエッチングによって除去することにより、多結晶シリコン膜303によって振動板Bを形成し、この振動板Bと背電極Cとの間に空隙領域Fを形成し、残存する犠牲層305によってスペーサDが形成される。この後、ステンシルマスクを用いてAu(金)を所望の領域に蒸着して取出し用電極315を形成してマイクロホンが完成するのである。

[0041] 背電極Cとして機能する多結晶シリコン膜306の膜厚を変化させ、前述した工程によって製造したマイクロホンにおいて、振動板Bの撓み量をレーザ変位計により測定した結果を図4に示している。同図に示されるように、背電極Cを厚くするに伴い、振動板Bの撓み量(振動板撓み量)が少なくなる傾向に制御されていることが分かる。特に、背電極Cの厚さ(背電極膜厚)を $5\text{ }\mu\text{m} \sim 10\text{ }\mu\text{m}$ の範囲に設定することにより、振動板Bの撓み量が $3\text{ }\mu\text{m}$ 以下に抑制され、背電極Cの厚さを $15\text{ }\mu\text{m} \sim 20\text{ }\mu\text{m}$ の範囲に設定することにより、振動板Bの撓み量が $1\text{ }\mu\text{m}$ 以下に抑制されることが分かる。

[0042] このように、本発明の音響検出機構は、微細加工技術を用いて支持基板Aに対して振動板Bと背電極Cとを形成した構造を採用しているので、音響検出機構全体を極めて小型に構成することが可能となり、携帯電話機のような小型の機器に対して容易に組込めるばかりか、プリント基板に実装する場合にも、高温でのリフロー処理に

耐え得るので、装置の組立を容易にするものとなる。

[0043] 特に、本発明のよう支持基板Aに対するエッチングによって振動板Bを形成するものでは、振動板Bの厚みを薄くして高感度のマイクロホンを得るものであるが、支持基板Aに形成される複数の膜や層を構成する材料の熱膨張率が異なるので、マイクロホンとして完成した際に、熱膨張率の差に起因する応力が振動板Bに対して圧縮方向に作用するものであるが、本発明のように振動板Bと対応する位置に配置した背電極Cに多結晶シリコン膜306を用い、この背電極Cの厚みを厚く(具体的には $5\mu\text{m}$ ~ $20\mu\text{m}$)形成することで振動板Bの機械的強度を高めるものとなり、内部応力に起因して振動板Bを歪ませる方向への力が作用する状況でも振動板Bの歪みを抑制して、振動板Bを薄く形成しても、内部応力によって振動板Bを歪ませる現象を回避して高感度のマイクロホン(音響検出機構の一例)を構成し得るのである。

[0044] [別実施の形態]

本発明は上記実施の形態以外に、例えば、以下のように構成することも可能である(この別実施の形態では前記実施の形態と同じ機能を有するものには、実施の形態と共に番号、符号を付している)。

[0045] (1) 上記実施の形態では、単結晶シリコン301に対してシリコン酸化膜302を成膜した後に、このシリコン酸化膜302上に多結晶シリコン303を成膜したSOI構造ウェハーを支持基板Aとして用いているが、この支持基板Aとして、埋め込み酸化膜の外側に活性層を形成したSOIウェハーを用いても良い。更に、活性層を有するSOIウェハーでは活性層で振動板Bが形成されるものとなり、単結晶シリコン膜を形成したSOIウェハーでは、単結晶シリコン膜で振動板Bを形成することが可能となる。特に、単結晶シリコン膜で振動板Bを形成する場合には、膜厚を $0.5\mu\text{m}$ ~ $5\mu\text{m}$ の厚みに設定することで良好な感度を得るものとなる。

[0046] (2) SOIウェハーを支持基板Aとして利用し、背電極Cの膜厚を変化させてシリコンコンデンサマイクロホンを製造したものにおいて、製造時の構造体破損率を算出した結果を図5のように示すことが可能である。同図に示されるように、この構造を利用した場合には、SOIウェハーを利用した場合には、振動板B自体の内部応力が低減されるため、SOI構造ウェハーを利用する場合より、振動板Bの撓み量が低減されるもの

となる。特に、機械強度確保の面から背電極Cの厚みは $5\mu\text{m}$ 以上であることが望ましい。

[0047] (3) 本発明の音響検出機構は、振動板Bの材料として、多結晶シリコンや活性層だけに限るものではなく、金属膜のように導電性のある膜、あるいは、導電性膜と樹脂膜のように絶縁性膜とを積層した構造のものを用いて振動板Bを形成して良い。特に金属膜を用いる場合には、タンゲステンなどの高融点金属を用いても良い。

[0048] (4) 本発明は前述したように背電極Cの厚みの設定により、振動板Bに作用する応力の軽減(制御)を実現するものであるが、このように背電極Cを厚く形成する構成に加えて、振動板Bに不純物拡散を施すことで振動板Bの応力制御を行うことも可能である。具体的な処理の一例を挙げると、イオン注入法により、ホウ素をエネルギー30kV、ドーザ量 $2E16\text{cm}^{-2}$ で振動板Bを形成する多結晶シリコン膜302中に導入し、活性化熱処理として窒素雰囲気にて 1150°C 、8時間の熱処理を施すことで、圧縮応力を有する振動板Bを形成することができる。これによりアルカリエッチング液によるシリコンエッチングの停止層であるシリコン酸化膜やシリコン窒化膜の膜厚比と不純物拡散と背電極の厚さとを組み合わせることで総合的に振動板Bの張力を制御して、振動板Bに作用する応力を張力でバランスさせて、振動板Bに作用する張力を解除することや、必要とする張力を作用させた振動板Bを形成できるのである。

[0049] (5) 音響検出機構を構成する支持基板Aに対して、振動板Bと背電極Cとの間の静電容量変化を電気信号に変換して出力するよう機能する集積回路を形成することも可能である。このように集積回路を形成したものでは、取出し用電極315と、集積回路との間をボンディングワイヤ等で結線することにより、振動板Bと背電極Cと集積回路とを電気的に接続できるものとなる。この構成では、振動板Bと背電極Cとの間の静電容量の変化を電気信号に変換して出力する電気回路をプリント基板上等に形成する必要がなく、本構造の音響検出機構を用いる機器の小型化、構造の簡素化を実現することができる。

産業上の利用可能性

[0050] 本発明によれば、厚みの制御により振動板を必要な厚さに形成しながら、振動板の歪みを抑制し、高感度となる音響検出機構を構成することができ、この音響検出機構

は、マイ

クロホンの他に、空気振動や空気の圧力変化に感應するセンサとして利用することも可能である。

図面の簡単な説明

[0051] [図1]コンデンサマイクロホンの断面図

[図2]コンデンサマイクロホンの製造工程を連続的に示す図

[図3]コンデンサマイクロホンの製造工程を連続的に示す図

[図4]背電極膜厚と振動板撓み量との関係をグラフ化した図

[図5]背電極膜厚と構造体破損率との関係をグラフ化した図

[図6]従来のコンデンサマイクロホンの断面図

符号の説明

[0052] 301 単結晶シリコン基板

302 シリコン酸化膜

303 多結晶シリコン

A 支持基板

B 振動板

C 背電極

Ca 貫通穴

請求の範囲

[1] 基板にコンデンサを形成する一対の電極を有し、この一対の電極のうち一方の電極はアコースティックホールに相当する貫通穴を形成した背電極であり、他方の電極は振動板である音響検出機構であって、
前記基板に対して前記振動板が設けられ、この振動板と空隙を挟んで対向する位置に前記基板に支持される状態で前記背電極が設けられ、この背電極が $5\text{ }\mu\text{m} \sim 20\text{ }\mu\text{m}$ の厚みの多結晶シリコンで形成されていることを特徴とする音響検出機構。

[2] 前記基板が単結晶シリコン基板をベースとした支持基板で成り、前記単結晶シリコン基板として、(100)面方位のシリコン基板を用いていることを特徴とする請求項1記載の音響検出機構。

[3] 前記振動板に対して不純物拡散処理が施されていることを特徴とする請求項1記載の音響検出機構。

[4] 前記基板が単結晶シリコン基板をベースとした支持基板で成り、この支持基板が、SOIウェハーで構成されていることを特徴とする請求項1記載の音響検出機構。

[5] 前記SOIウェハーの活性層を前記振動板として用いることを特徴とする請求項4記載の音響検出機構。

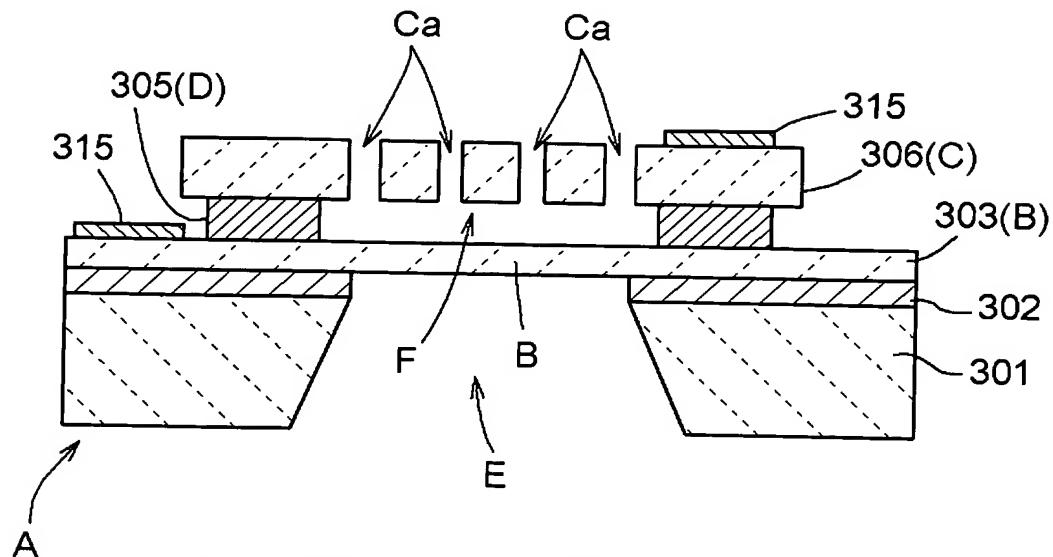
[6] 前記振動板が、 $0.5\text{ }\mu\text{m} \sim 5\text{ }\mu\text{m}$ の厚みの単結晶シリコンで形成されていることを特徴とする請求項4記載の音響検出機構。

[7] 前記基板が、単結晶シリコン基板上にシリコン酸化膜又はシリコン窒化膜を形成し、更に、このシリコン酸化膜上又はシリコン窒化膜上に多結晶シリコン膜を形成したSOI構造ウェハーで構成されていることを特徴とする請求項1記載の音響検出機構。

[8] 前記SOI構造ウェハーに形成された前記多結晶シリコン膜を振動板として用いることを特徴とする請求項7記載の音響検出機構。

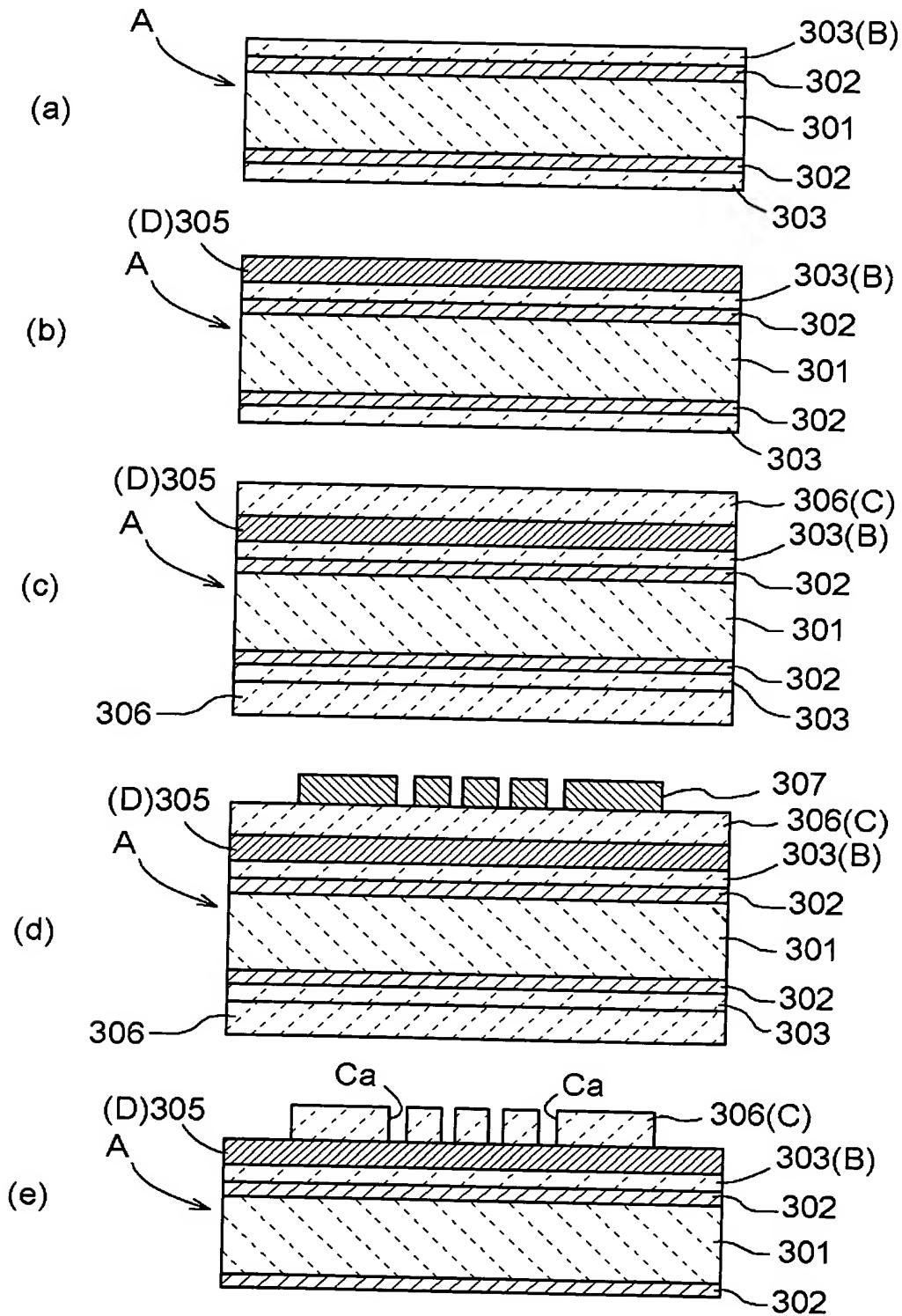
[9] 前記振動板が、 $0.5\text{ }\mu\text{m} \sim 5\text{ }\mu\text{m}$ の厚みの前記多結晶シリコンで形成されていることを特徴とする請求項7記載の音響検出機構。

[図1]

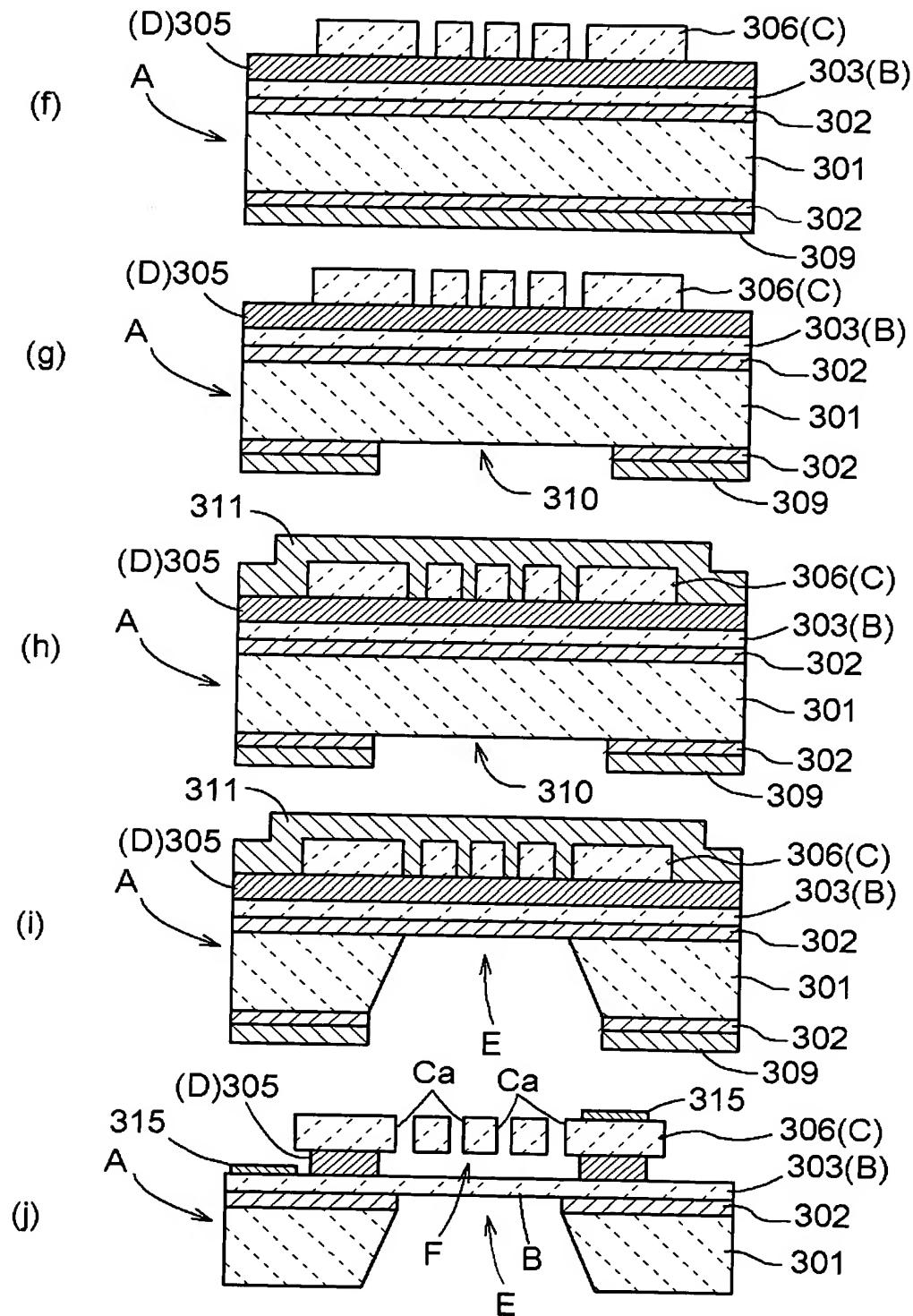


A: 支持基板	301: 単結晶シリコン基板
B: 振動板	302: シリコン酸化膜
C: 背電極	303: 多結晶シリコン膜
D: スペーサ	305: 犠牲層
E: 音響開口	306: 多結晶シリコン膜
F: 空隙領域	315: 取出し電極

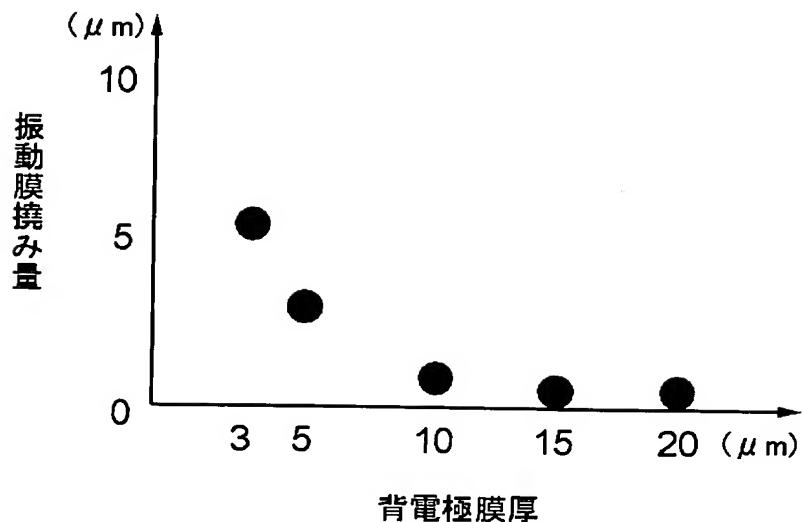
[図2]



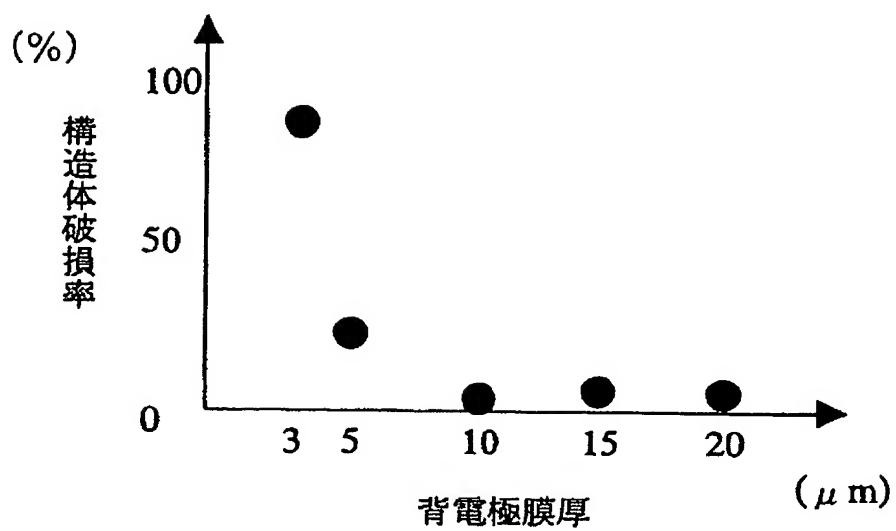
[図3]



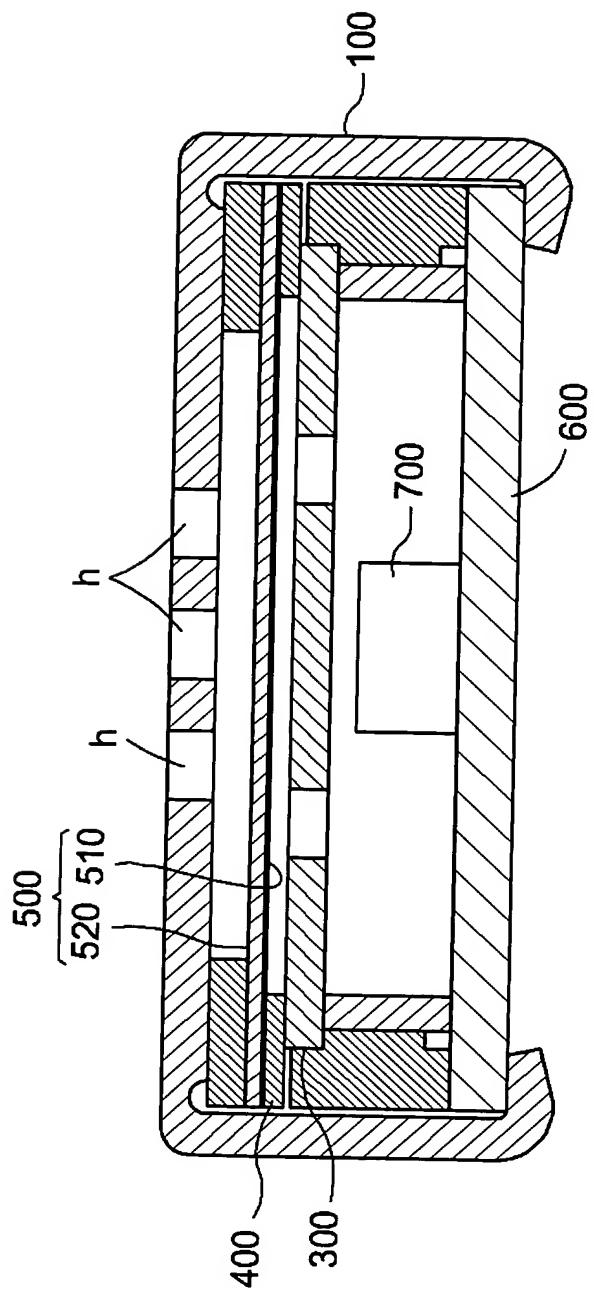
[図4]



[図5]



[図6]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/007090

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
Int.Cl' H04R19/01

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
Int.Cl' H04R19/01, G01L9/12, H01L29/84Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 2002/67663 A1 (PERTER V.LEOPPERT, MICHAEL REDERSEN), 06 June, 2002 (06.06.02), Full text; all drawings & WO 2002/015636 A2 & EP 1310136 A	1-9
A	JP 2002-27595 A (Nippon Hoso Kyokai, Kabushiki Kaisha Tohoku Techno Achi), 25 January, 2002 (25.01.02), Full text; all drawings (Family: none)	1-9

 Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	
"A"	document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"E"	earlier application or patent but published on or after the international filing date
"L"	document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
"O"	document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P"	document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
"T"	later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X"	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y"	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"&"	document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
11 August, 2004 (11.08.04)Date of mailing of the international search report
24 August, 2004 (24.08.04)Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/007090

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 7-50899 A (Monolithic Sensors Inc.), 21 February, 1995 (21.02.95), Full text; all drawings & AU 3526093 A & CA 2092627 A & WO 1995/031082 A1 & US 5490220 A & EP 707781 A	1-9
A	JP 2003-530717 A (Nokia Corp.), 14 October, 2003 (14.10.03), Full text; all drawings & WO 2001/078448 A1 & AU 4839501 A & EP 1273203 A & US 2003/94047 A1	1-9

国際調査報告

国際出願番号 PCT/JP2004/007090

A. 発明の属する分野の分類（国際特許分類（IPC））

Int. Cl' H04R19/01

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料（国際特許分類（IPC））

Int. Cl' H04R19/01, G01L9/12, H01L29/84

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年
 日本国公開実用新案公報 1971-2004年
 日本国登録実用新案公報 1994-2004年
 日本国実用新案登録公報 1996-2004年

国際調査で使用した電子データベース（データベースの名称、調査に使用した用語）

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	US 2002/67663 A1 (PERTER V. LEOPPERT, MICHAEL PEDERSEN) 2002. 06. 06, 全文, 全図 & WO 2002/015636 A2 & EP 1310136 A	1-9
A	JP 2002-27595 A(日本放送協会, 株式会社東北テクノアーチ) 2002. 01. 25, 全文, 全図 (ファミリーなし)	1-9
A	JP 7-50899 A(モノリシック・センサーズ・インコーポレーテッド) 1995. 02. 21, 全文, 全図 & AU 3526093 A & CA 2092627 A & WO 1995/031082 A1 & US 5490220 A & EP 707781 A	1-9

 C欄の続きにも文献が列挙されている。 パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献（理由を付す）
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

11. 08. 2004

国際調査報告の発送日

24. 8. 2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官（権限のある職員）

松澤 福三郎

5C

7254

電話番号 03-3581-1101 内線 3540

C (続き) 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP 2003-530717 A(ノキア コーポレーション)2003.10.14 全文, 全図 & WO 2001/078448 A1 & AU 4839501 A & EP 1273203 A & US 2003/94047 A1	1-9